

电子桌牌 APP 使用说明

一、介绍

电子桌牌 APP 是自主设计研发的应用软件产品，使用普通的安卓手机编辑录入文字（短文），应用高度集成的物联网蓝牙芯片，自主设计适配电路，可实现姓名(短文)编辑，蓝牙 5.0 无线传送数据，驱动双色、三色、四色、六色、七色，2.66 至 10.2 英寸各二十六型电子墨水屏刷新显示内容。适用于会议、餐桌、仪式、合影、商场等多种场景的文字显示，可作台卡、桌牌、价签、菜品、简介、通知、病床、仓管、标牌等多种用途。

基本使用方法为：接通桌牌直流电源(供电要求：使用 14500 或 18650 型锂电池)，墨水屏出现开机界面，出现桌牌序号；在安卓手机上打开 APP，录入文字，设置调整字体、颜色、大小、位置等基本要素，打开蓝牙及位置功能，点选自动搜索出的蓝牙 MAC 码，自动连接发送数据，手机屏幕上显示实时进度，数据接收完后屏幕自动刷新显示内容。概括为手机编文，蓝牙传字，终端刷屏三步。

二、电子桌牌基本参数（7.5 寸三色为例）

A. 外形尺寸（长*宽*高（单位：毫米））：176.6*50*116



B. 外壳材质：ABS 注塑

C. 屏幕：双面，7.5 寸黑白红色三色电子墨水屏，型号：志慧芯屏 SE0750YN01—A0

D. 系统要求

软件运行要求：安卓 5.1.1 以上系统，不支持苹果 IOS 系统。

E. 供电要求： 单节 18650 锂电池。

F. 驱动板芯片工作电压：3.3V

G. 最大工作电流(瞬间)：小于 9.7mA

H. 深度睡眠电流(48K RAM 保持)：6.1uA

I. 蓝牙传数时间：少于 12.4 秒

三、APP 功能定义

1. 背景可选红白底色，或自行导入底图，宽高比例需与所选墨水屏型号终端的像素值相对应匹配。
2. 可在三个编辑栏进行文字的录入，分别位于屏幕左上，中部及右下部。分别对应会名(单位)栏、姓名栏、组织方(职务)栏。
3. 文字大小无级缩放，字体可设置隶、楷、黑等十五种，红白黑三种颜色（快传模式下红白两种颜色）。
4. 所见即所得，调整后的效果立即显现，对应效果设置方便，所展现文字可拖移，在显示屏框中任意放置。
5. 蓝牙传数时间：少于 12.4 秒

四、支持的手机型号列表、运行条件

市场上大部分安卓系统机型，以华为品牌为主，已经过测试的部分机型如下

品牌	型号	运行系统
华为	P30	Android 9
华为	畅享 9	Android 8.1.0
VIVO	Y93	Android 8.1.0

安卓系统手机：华为 畅享 9(典型机型)；

支持的操作系统：安卓 5(Android5.1.1(API22)) 以上版本；

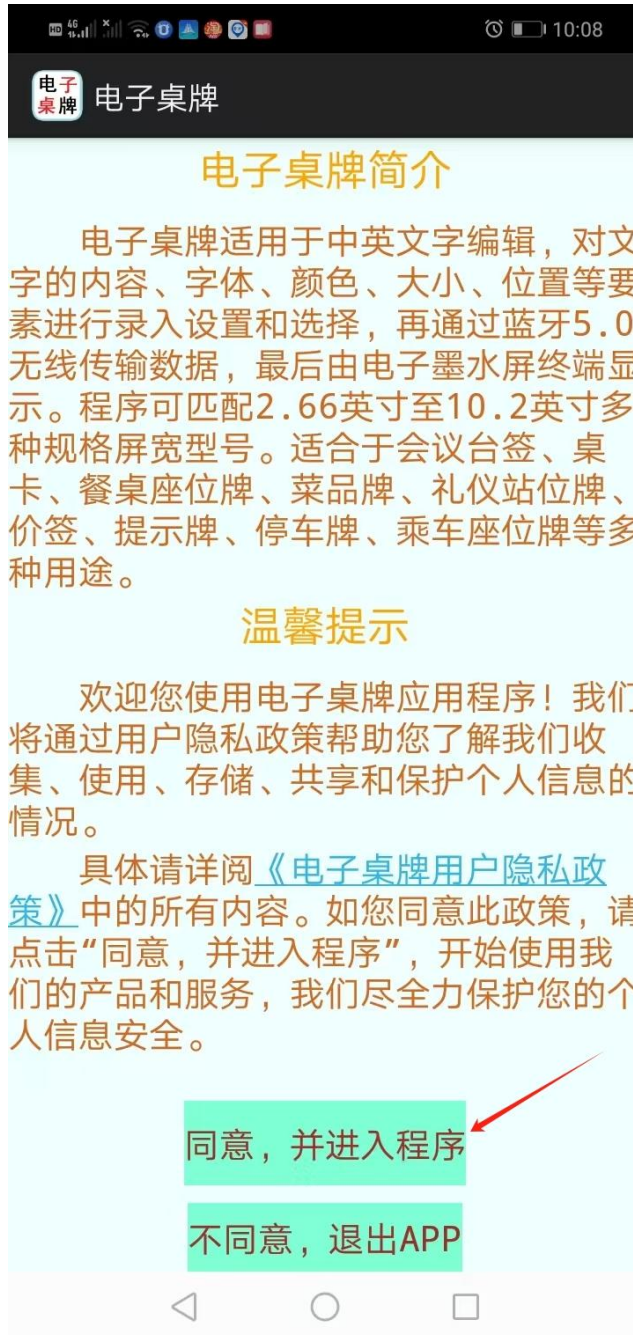
Android 8.1.0(典型)

五. 使用步骤

1. 下载安装并启动电子桌牌 APP：应用程序下载后，按引导安装到手机上，完成后点击即可打开。



安装后的前十次使用 APP 时，会出现电子桌牌简介及用户隐私政策的相关内容，点击同意后即可进行编辑主界面，需先按照提示完成软件验证，通过后即可直接进入操作编辑界面。后续使用过十次后，开机将直接进入编辑主界面。



开机介绍画面如上：



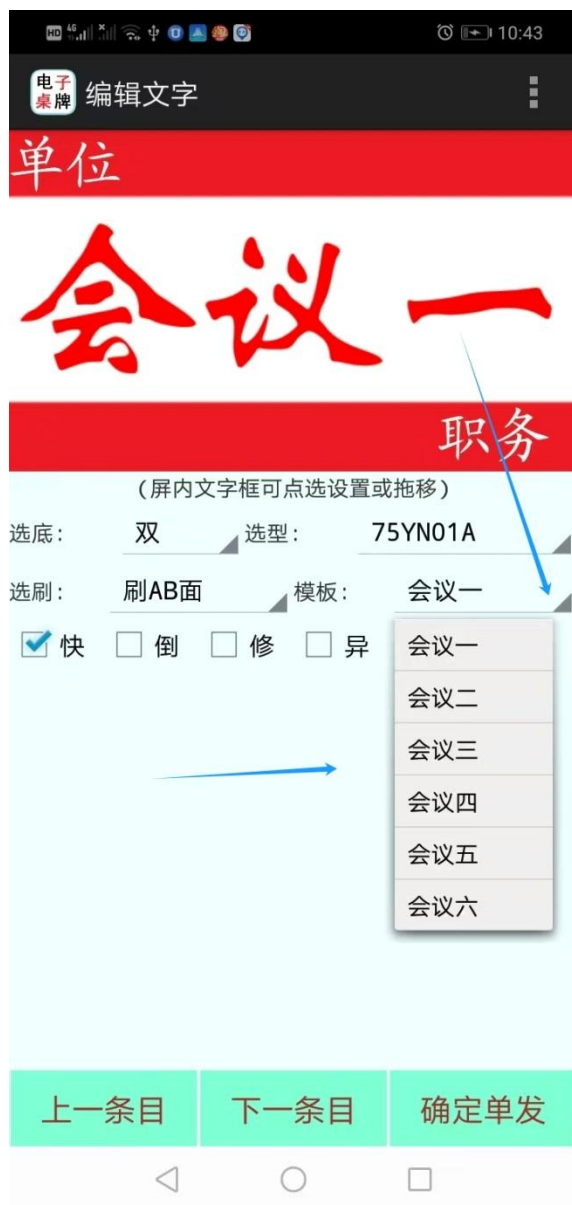
编辑主界面

操作流程：

开机后显的编辑主界面中部为“主设定选项”界面，可采用单点或双击图片中部的姓名栏，即显示“会议一”区域，进行‘主设定选项’界面与‘姓名设定选项’分界面的切换，在‘主设定选项’界面要先进行选择设定：

一、主设定选项

1、首先选择设定会议模板数，程序预设有六个会议模板，选定后即可展开要素设定，选定好相关参数后，在按下“确定单发”按键后或退出程序时，自动将数据按“会议数”为目录区分留存记录，保存有关的设定，下次再开机时会按会议数自动展开之前修改保存的有关设定，数据可按模板形式再次使用。



2、在设定主界面上可依次设定“选底”：为刷图的背景色配置，最下边的“图”选项，可直接导入背景图片，会打开手机的文件界面，点选图片文件后可载入手机内已准备好的图片。



3、“选型”：为对应的墨水屏型号终端单元，由 2.66 寸到 10.2 寸，相应黑白两色、黑白红三色、四色、六色、七色的 26 种型号选项，其中“73E6”为新出的六色墨水屏型号。



4、“选刷”：可分别选择，A、B、AB 面刷屏，对应正面，反面，双面刷屏。



5、“快”：对三色屏而言，可选取红色字体颜色，不用黑色字体设定，可减少数据采集量，缩短数据传输时间。

6、“倒”：倒置刷图数据。

7、“修”：对导入的底图图片，进行抖点运算，变换出采用墨水屏支持的 3、4、6、7 种基础色，模拟的全彩近似图形。

8、“异”：可分别设置 A 面和 B 面数据，分别采样发送。选取后会出现 A，B 选项符，对应进行设定，按确定单发时，会变红色，当两面分别设定后，A 和 B 字体均变红，再按确定可采集发送异屏数据。

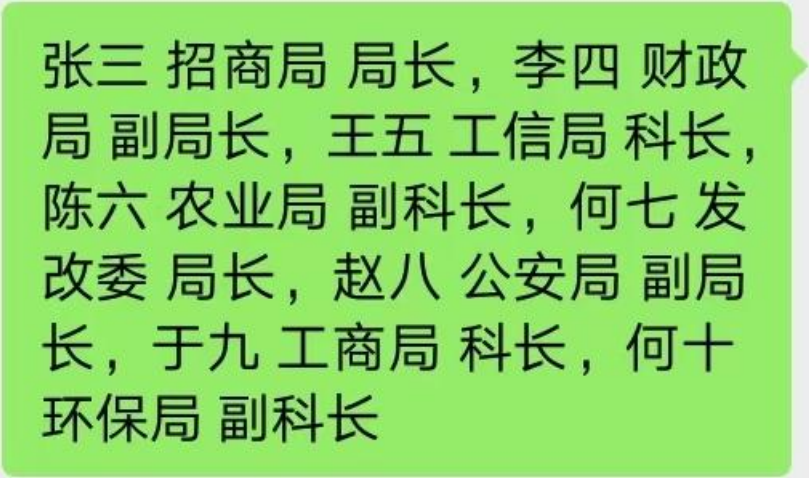


数据采集方式选项



异屏采样数据方式

二、姓名设定选项



张三 招商局 局长，李四 财政局 副局长，王五 工信局 科长，陈六 农业局 副科长，何七 发改委 局长，赵八 公安局 副局长，于九 工商局 科长，何十 环保局 副科长

1、名单的导入：名单的格式如图，按姓名 单位 职务的格式书写，三者留有空，各姓名条目间以逗号间隔，可通过写字板、微信、短信、WORD 等工具进行编写或接收后，进行复制进手机的剪贴板中备用。



点击图片中部，‘会议一’处，切换到 APP 的‘姓名设定选项’界面，在编辑栏中删除‘会议一’三字，将剪贴板中的名单，粘贴进编辑栏，APP 自动识别，保存入系统中，图片中显示名单中的最后一名的文字。



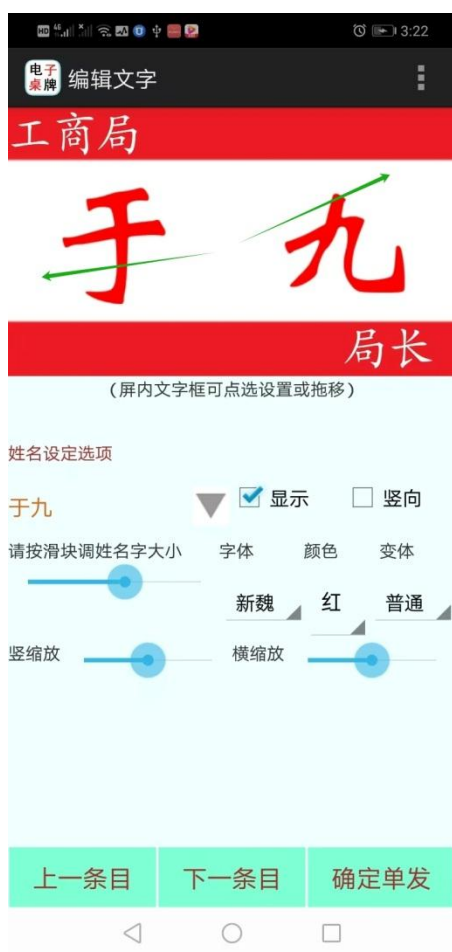
可通过 APP 下部的‘上一条目’和‘下一条目’进行浏览选择，也可通过点击姓名编辑后部的三角符号，展开整个名单的列表，可进行浏览选择，当点击列表的最后一项‘删除当前条目’时，



会将当前的列表项删除，图片会显示列表的前一条目内容。

需要增加名单时，直接在姓名编辑栏中填入文字，相应切换到单位栏界面，职务栏界面逐一录入相关文字，按下下部的‘确定单发’后即可将数据保存入名单中。

在图片中点住并拖动姓名，可移动确定姓名的位置。



2、其它姓名设置项：“显示”选项可显示或隐去姓名文字；“竖向”可变换文字排列方向，但变换时要滑动姓名大小进度条至 30%以下再进行。“字体”可选择设置十七种字体；“颜色”按选型对应的颜色数进行设置，“变体”可变换加粗或斜体。“竖缩放”与“横缩放”可调整字体高宽。

三、会名(单位)设定选项

点击编辑图的左上部位置，“单位”文字出现绿色边框，进入“会名(单位)设定选项”。



类似姓名设定选项，可在编辑栏中修改文字，控制显示隐去，调整大小，颜色，字体，点拖调整位置。

四、组织方（职务）设定选项

点击编辑图的右下部位置，“职务”文字出现绿色边框，进入“组织方(职务)设定选项”。



类似姓名设定选项，可在编辑栏中修改文字，控制显示隐去，调整大小，颜色，字体，点拖调整位置。

五、确定单发

所有设定按序调整设定好后，按下 APP 下部右边的“确定单发”可即时对图片数据进行采样，搜索蓝牙终端，进行数据传输。



按下“确定单发”后，会切换蓝牙联接界面。



如终端已正常开机的情况下，会自动搜索出 MAC 地址码，选择点击相应的地址码，即可进入数据传输状态，会出现显示进度窗口和进度条，传输完成后，终端自动刷新显示。



刷新显示



屏显文字设置好后，在确认电纸签终端已启动完成的情况下，可连接蓝牙，发送数据，有“确定单发”和“确定连发”两种方式。单发即只发送当前编辑设定好的屏显数据，完成后退回编辑主界面；

界面的下右部为“确定单发”按键，在设置好参数后，按下此键即跳转到蓝牙发送界面。，如未能搜索出地址码，则可能是

手机的蓝牙功能和位置功能未打开，或纸签终端未启动完成，请再检查，准备好后，APP 需退出到前一编辑界面，再点接“确定



单发”，重新进入蓝牙传字界面。如自动检索出 MAC 地址，即在界面的下部提示检索出的单元总数，地址码将按序号后两位的顺序从小到大依次排列，此时可点选对应屏显



序号的地址码，即可进行蓝牙联接，自动传送数据，当手机与驱动板连接成功时，驱动板上的指示灯会亮，传送数据时，指示灯会不停闪亮，在界面中显示相关进度，图片上的帘幕同步由上至下逐渐打开，完成数据传送后，终端自动刷新显示出文字，完成一次编辑设置-传送数据-显示姓名的完整过程，结束后 APP 自动跳转回编辑界面，可继续再次操作流程。

六、确定连发

连发是一次对多个终端进行逐个连续的定向传送数据的流程，在选取好姓名列表中的姓名条目，进行各项设置后，



点选界面右上角的“确定连发”按键，程序即按编辑设置好的格式由选定条目开始按姓名列表中的顺序向下确定发送的姓名，屏幕自动切换到蓝牙发送界面，在打开蓝牙和位置功能，并启动多个蓝牙终端的情况下，会自动检索出待连接终端的情况，在界面的下部提示检索出的单元总数，地址码将按序号后两位的顺序从小到大依次排列，



此时可向上划动列表，可查看单元序号，按界面上的提示操作，点选设备号，APP 将按选取的设备数量和顺序将列表中的姓名逐个依次发送到对应单元。如选取的设备数量超过列表中的姓名数，则出现提示要求重新点选匹配等量或小于姓名列列表总数的设备序号。如点选数量符合要求，则进入



连接传数流程, APP 自主完成整个发送流程,
在界面上有传输数量及进度的提示, 设备接收到数据后逐一刷屏



显示, 自动逐条发送, 全部数据传输完成后,
APP 出现传输完成提示, 自动返回编辑界面, 编辑栏显示传送的
最后条目, 等待再次的操作指令。