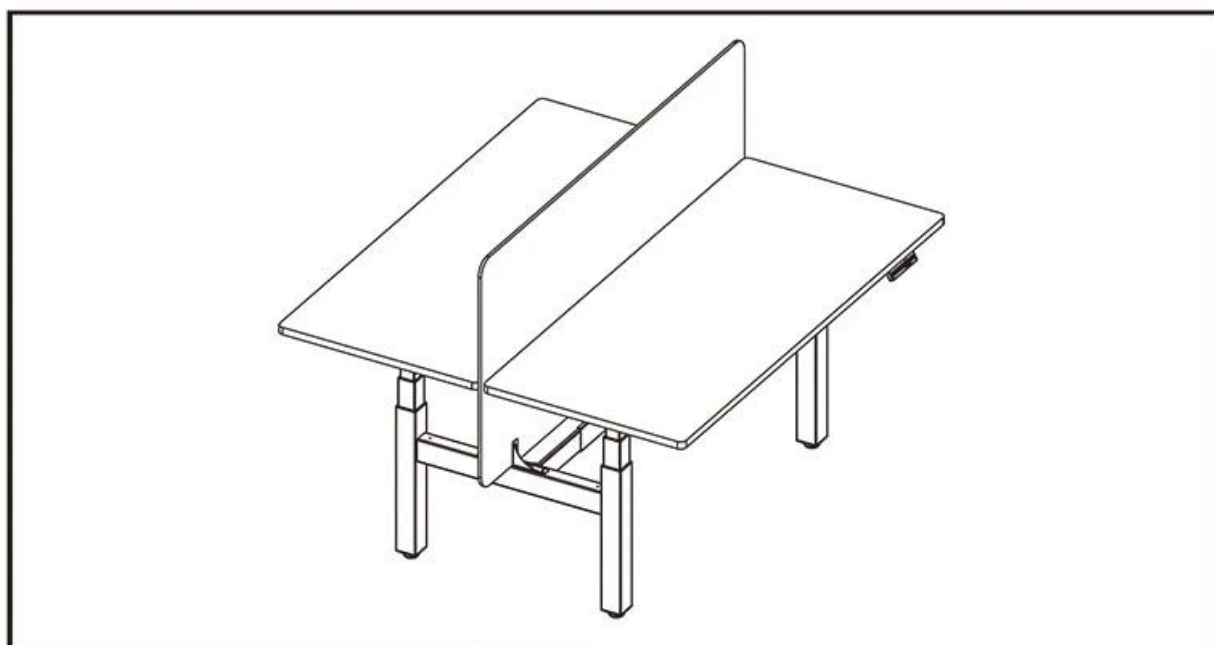


电动升降桌——H型框架

用户指南



警告

请确保桌面移动路径中没有任何障碍物，并且所有电线的长度都足以适应桌面的移动范围。不遵守或不注意本产品的所有组装、安全、操作说明和警告，可能会导致严重财产损失或人身伤害。

重要提示:

任何使用或安装此桌面升降架的人员都必须仔细阅读本手册。
如果此桌面升降架被出售，请将本手册提供给买方。

目录	页码
1. 安全与警告	2
2. 使用方法	2
3. 安装与设置	2
4. 零件清单	3
5. 组装说明	4

1. 安全与警告

- 不当使用本产品可能导致财产或人身伤害。
- 使用桌子前，请检查四周环境。如果身体部位或物品被卡在不动物体与桌子活动范围之间，可能会被压碎。
- 确保在操作书桌时考虑到电源线的长度问题。显示器、电脑、扬声器等任何带有长度不足以覆盖书桌活动范围的线缆的设备都可能被拉下或导致其电线断裂。从桌上被拖拽下来的物品还可能会造成其他物品坠落。
- 请将此操作提供给任何操作该产品的用户、安装人员或支持人员。

2. 使用方法

这款可调节高度的办公桌配备了电动马达，仅适用于干燥的工作区域使用。桌面的高度可进行调节，以便能够调整至最符合人体工学的合适位置。这些办公桌的设计仅适用于本手册中所述的用途。切勿将其用于高湿度或潮湿的环境中。任何其他用途均须由使用者自行承担风险。

请勿在桌架周围走动、爬行或躺在其下方。切勿坐在或站在桌架上。

儿童在没有成人监督的情况下切勿使用该书桌。

责任：在任何情况下，制造商都不接受因本操作手册中未描述的不当使用或处理书桌框架所造成的损坏而提出的保修索赔或赔偿要求。

3. 设置与安装

桌子组装完成后，调整脚部使桌面水平且不移位。之后，将桌子连接至110V或220V电源插座，即可使用。

检查是否有电缆卡住。

选择一个远离窗框、暖气片、家具等的安全距离的桌面位置，以防止人员被桌体卡住或困住。

请勿在桌下放置任何高度超过50厘米（20英寸）的物体。

组装完毕后，在移动桌子时，切勿仅以桌面为支撑点进行提举。这种提法可能会对连接桌子底座与桌面的紧固件造成压力。请先将桌子完全降下，然后抓住桌子底座顶部或先取下桌面再进行提举。

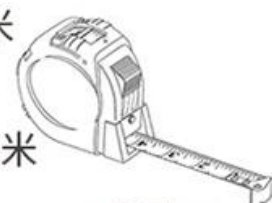
4. 零件清单



4毫米



5毫米



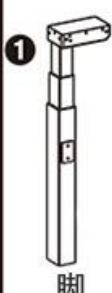
卷尺



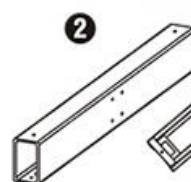
十字螺丝刀和/或电钻

所需工具

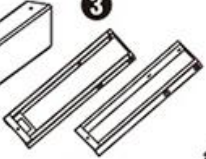
艾伦扳手 (含)



脚



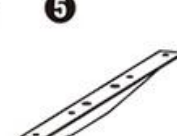
横梁



横杆端部



横杆中心轨



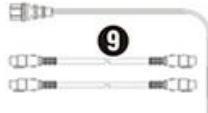
数量4个
侧边支架



操作面板



数量4
脚垫



数量6
电线
数量2 电源线
数量4 连接件
电缆



数量60个
M6x12机
用螺丝

组件



数量2
支架左侧



数量28
M5x18
盘头螺钉
螺丝



数量10
电缆夹



数量1
管道



数量4
U型支架



数量12 M6x8
平头螺丝



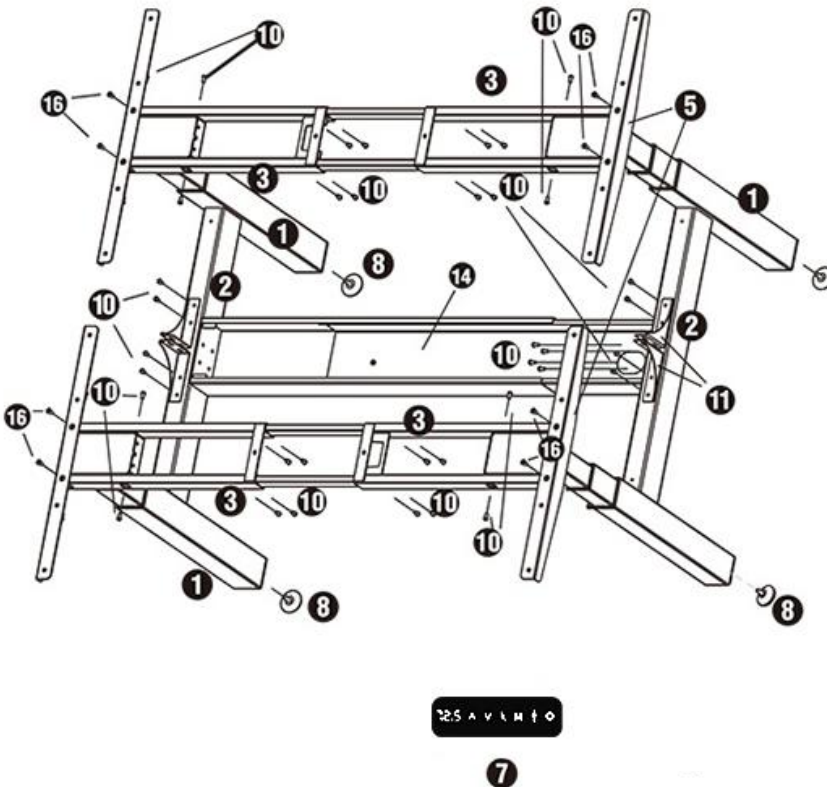
数量8 M8
x10 机用
螺丝



数量20
垫圈

硬件件

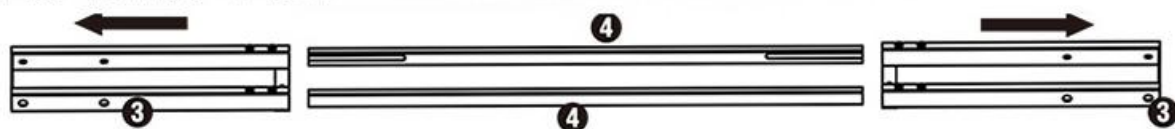
在丢弃任何纸箱或包装材料前，请先清点所有零件。组装时请使用垫子或地毯区域，以防损坏。为方便和安全起见，我们建议两人共同组装。



零件编号	描述	数量
1	腿	4
2	横梁	2
3	横杆端部	4
4	横杆中心轨	4
5	侧支架	4
7	操作面板	2
8	调平螺钉	4
9	电线 (电源线和连接器线)	6
10	M6x12 机用螺钉	60
11	左侧屏幕支架	2
11	右侧屏幕支架	2
12	M5x18盘头螺钉	28
13	电缆夹	10
14	管道	1
15	U型支架	4
16	M6x8平头螺丝	12
17	M8x10 机用螺丝	8
18	垫圈	20

5. 组装说明

A. 首先，将所有组件和硬件摆放整齐，确保你拥有清单上列出的所有部件。然后将横杆中心导轨（零件编号#4）从横杆端部（零件编号#3）滑出。



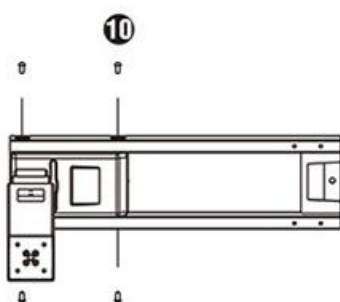
将支腿（部件#1）和横杆端部（部件#3）侧放。



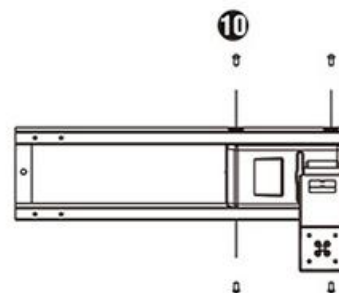
将每条腿（部件#1）上的孔与每个横杆端部（部件#3）上的孔对齐。

B. 重要提示！本步骤不要拧紧螺丝，仅插入并旋转三次。您将在D步中拧紧。

插入数量为4的机器螺丝（零件编号10）穿过每条横杆末端（零件编号3）的4个孔，插入到支架（零件编号1）中。使用艾伦扳手，每颗螺丝仅旋转3次。



暂不拧紧机用螺丝，仅旋转每颗螺丝3次。

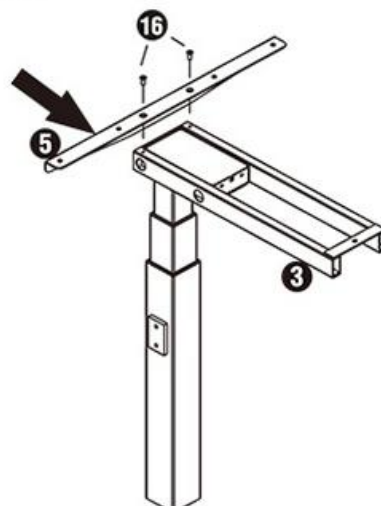


如果螺丝掉入横杆端部，只需倾斜即可取出。

C. 重要提示！此步骤不要拧紧螺丝，仅插入并旋转三次。您将在D步中拧紧。

将侧支架（部件编号5）上的两个孔与上一步骤的横杆端部和腿组件对齐。

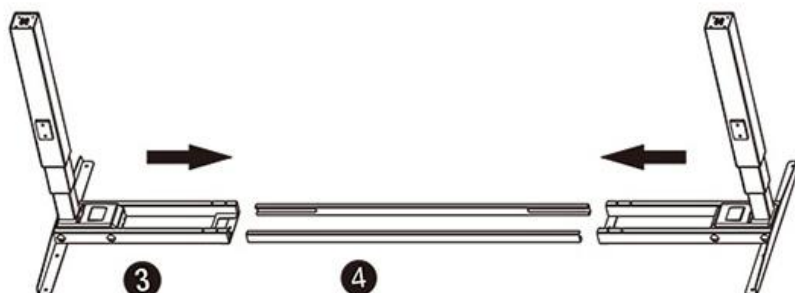
插入数量为2的扁头螺丝（零件编号16）穿过侧支架（零件编号5）的2个孔，插入到横杆端部/脚部组件中。使用艾伦扳手，每颗螺丝仅旋转3次。



如果您在拧紧所有螺丝时遇到困难，因为其他螺丝太紧了。您需要将一些螺丝回退，以松开螺孔的公差。

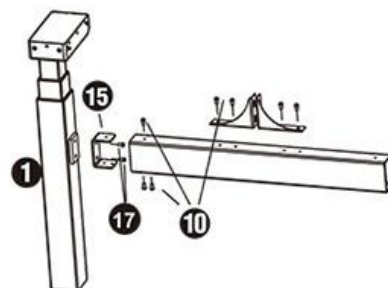
D. 当所有这些螺丝都已拧紧后，现在可以拧紧步骤C中的8颗平头螺丝（部件号#16）以及步骤B中描述的gty16机器螺丝（部件号#10）（共24个螺丝）。

E. 横梁中心导轨（部件编号 4）为可选配件。它们能增加稳定性，但若非必要，在安装过程中可予以省略或后续再行移除。将滑动式横梁中心导轨（部件编号为 4）重新推入横梁端部（部件编号为 3）中。确保横梁中心导轨的插槽面向内侧。



F. 将脚架（部件编号 1）倒置放置于地面上。将每个 U 型支架（部件编号 15）用 2 根 M8X10 机用螺钉（部件编号 17）固定在脚架（部件编号 1）上。确保 U 型支架（部件编号 15）也处于倒置状态（两个螺钉孔位于顶部）

使用6颗机器螺丝（零件号#10）将每根横梁（零件号#2）固定到U型支架（零件号#15）上。



G. 您的台式机可能已预先钻孔，也可能未预先钻孔。请在将桌底板放置其上之前，仔细检查桌面的两侧，以确认是否已预先钻孔！请小心地将倒置的桌底板置于桌面的下方。

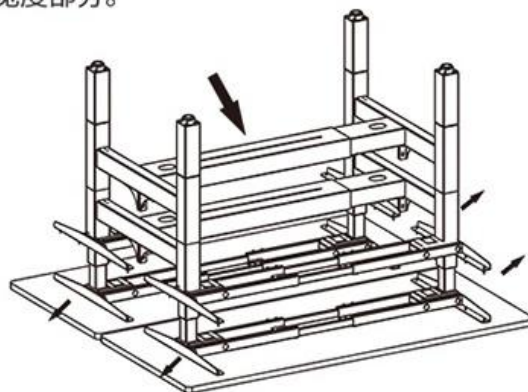
注意：最小桌面尺寸：110厘米（43英寸）宽 × 60厘米（24英寸）深。

通过向外滑动两半来调整底座宽度以适配桌面。最大范围为101厘米（40英寸）至180厘米（71英寸）。

将底座放置到你想要的位置。有些人可能希望框架一直延伸到桌子的边缘。我们建议至少保留 5 厘米（2 英寸）的桌面宽度（两侧）超出框架宽度部分。



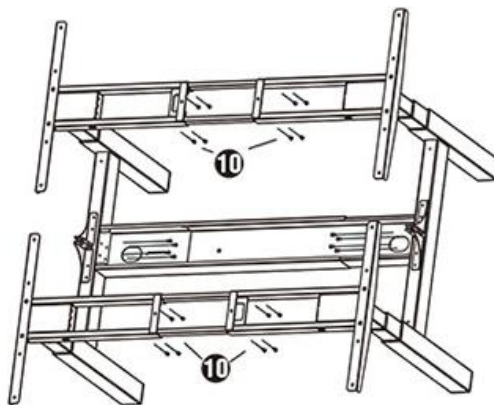
使用桌面边缘作为参考来对齐框架。
测量到金属支架上。不要将螺丝孔
用作参考点。



H. 使用16颗自攻螺丝（部件号10），每侧4颗，固定中心横梁两端。



通过按需滑动中心轨，
确保螺丝接触到金属中心轨。



I. 请再次确认底座是否正中心位于桌面的下方位置，并且处于你所希望安放的位置。此外，还需再次确认所附的木制螺丝长度是否适合你的桌面，且不会完全拧入时对表面造成刺穿。



我们建议您预先钻孔，以满足连接与底座顶部的紧固件所需。注意：请通过检查两侧确认您的桌面是否已存在孔洞。这将使螺丝安装更轻松，并大大减少将螺丝打入桌面材料时产生的阻力。



切勿使用埋头螺钉来固定在桌面上。这会给桌面造成更大的阻力。请确保所使用的任何螺钉均不会穿透桌面表面或导致材料受损。

现在，使用20颗盘头螺丝（部件号#12）将桌底座固定到桌面。

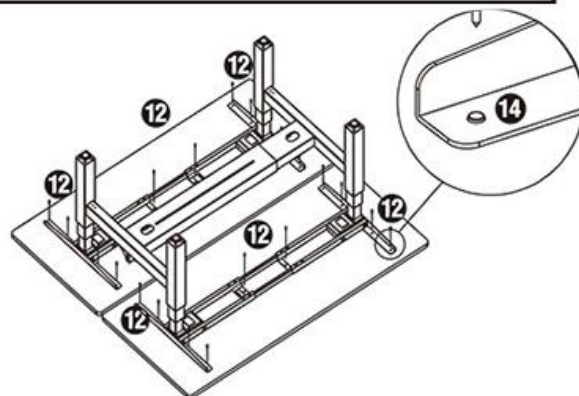
安装方法如下：

每侧支架（左侧）4个

每侧支架（右侧）4个

每根横杆端（左侧）1个

每根横杆端（右侧）1个



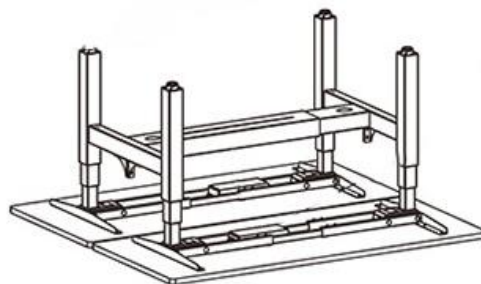
J. 在接下来的步骤中，切勿过度拧紧螺丝。过度拧紧可能导致组件上的塑料破裂。



我们建议您预先钻好所有必要的孔，用于连接控制箱与顶部之间的紧固件。这样将便于安装螺钉，并能显著减轻因将螺钉拧入桌面材料而造成的阻力。

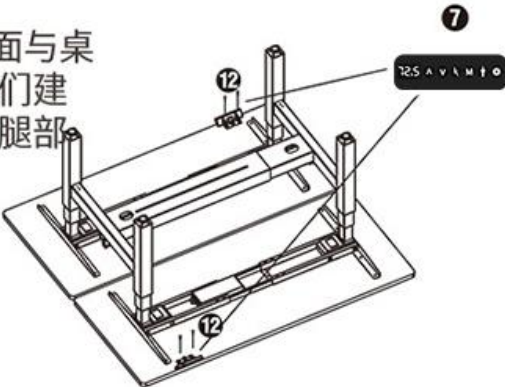


切勿使用埋头螺钉来固定在桌面。这会给桌面造成更大的阻力。请确保所使用的任何螺钉均不会穿透桌面表面或导致材料受损。



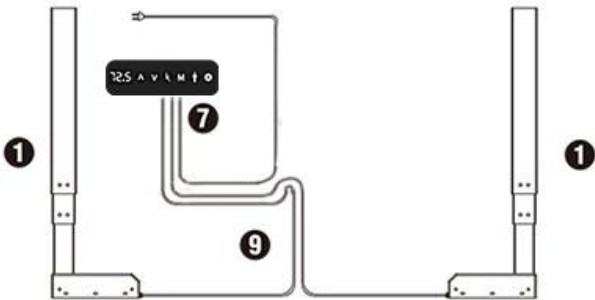
K. 在以下步骤中，请勿过度拧紧螺丝。过度拧紧可能导致组件上的塑料部件断裂。

将 面板（部件编号 7）放置于桌面边缘处，使电话机正面与桌面边缘齐平。电话机可沿桌面前缘的任何位置摆放，但我们建议将其靠近桌边放置，这样在就座时便不会妨碍到座椅或腿部。



使用2颗盘头螺丝（部件号#12）将手柄（部件号#7）固定到桌面。

L. 按照下图连接电线。使用带胶粘背的电缆夹（部件号#13）固定连接线，以防其垂落。



M. 将组装好的桌子翻转至正面朝上。两人协作，抓住桌腿底部（而非桌面）将桌子翻转过来。根据需要调整桌腿上的调平螺柱（部件编号#8）。

确保桌面上没有障碍物。确保所有电线长度足以适应高度变化。

N. 将电源线插入110V或220V插座。

重要提示！

在使用前必须重置桌子：

同时按住（面板 7）的下降键和太阳键，进入初始状态，当听到“滴”声，即刻复位，复位完成则可以正常使用。



